

# Montagevorschrift

## Biegevorrichtung

SinglePowerLine 0812

---

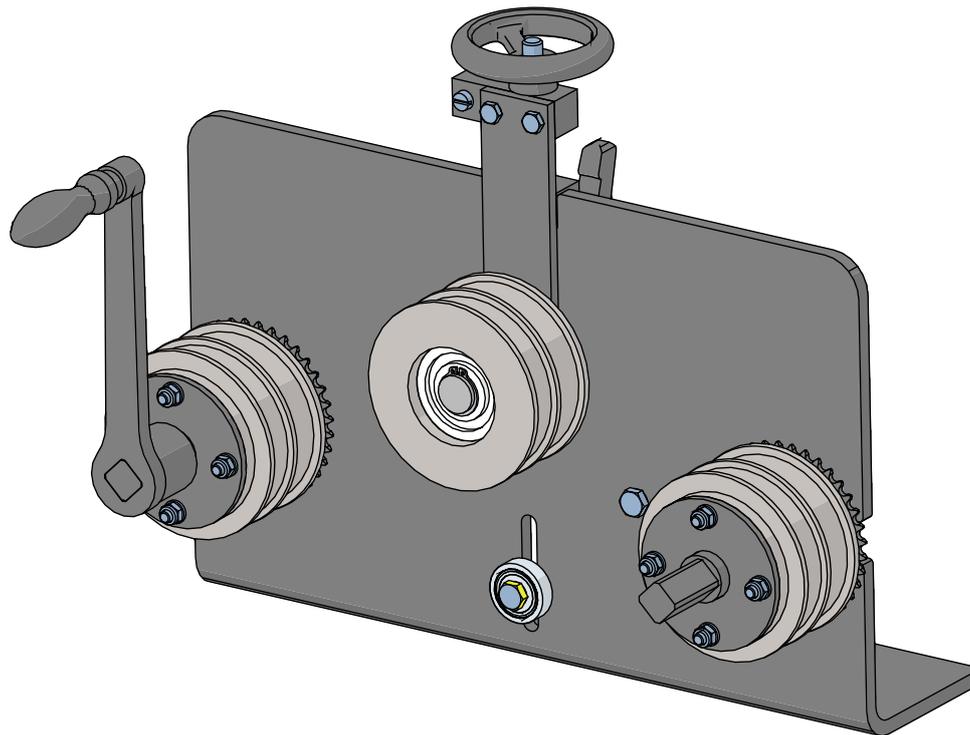
**Bestell-Nr.:**

081010

**Zeichnungsnummer:**

08-V015-0026

---



### Inhalt

1	Funktion der Biegevorrichtung .....	2
2	Hinweise .....	2
3	Bogen herstellen .....	3
4	Streifen/Klemmen des Stromabnehmerkopfes am Isolierprofil verhindern.....	5
5	Hilfswerkzeuge und Sonstiges.....	6

## 1 Funktion der Biegevorrichtung

---

Mit dieser Biegevorrichtung können Stromschienen horizontal und vertikal gebogen werden. Bei Horizontalbögen kann ein Maximalradius von  $R = 15 \text{ m}$  erreicht werden.

---

## 2 Hinweise

---



**GEFAHR!**

### Quetschgefahr!

Es besteht Gefahr, dass die Finger gequetscht werden, wenn absichtlich in die laufende Maschine gefasst wird.

→ Schutzkleidung (Sicherheitshandschuhe, Sicherheitsschuhe etc.) tragen!

→ Nicht in die laufende Maschine fassen!



**VORSICHT!**

### Bei Horizontalbögen mit Eingriff von unten muss die Eingriffsöffnung im Isolierprofil immer von der Maschine weg zeigen!

Darauf achten, dass beim Einlegen in die Maschine, die Eingriffsöffnung immer von der Maschine weg zeigt. Somit wird der Schlitz (durch das vorhandene Spiel) nicht zusammengedrückt.



**VORSICHT!**

### Drehzahl einhalten!

Die Drehzahl an der Kurbel darf  $60^{-1} (1\text{sec}^{-1})$  nicht überschreiten!

### 3 Bogen herstellen

- Das Isolierprofil von der Stromschiene abziehen
- Die Stromschiene vor der Biegevorrichtung auflegen (z.B. Rollenböcke).
- Da das Profil asymmetrisch ist, kann ein geringfügiges Verwinden nicht ganz ausgeschlossen werden.
- Durch die Montage des Schienenbogens im Schienenhalter wird die Schiene im Allgemeinen gut ausgerichtet, so dass die Durchfahrt des Stromabnehmers nicht behindert wird.



#### Die Stromschiene kann sich beim horizontalen Biegen verformen!

Bei einem verformten Profilquerschnitt besteht die Gefahr, dass der Schleifkontakt eingeklemmt wird.

- Die mitgelieferten Kunststoff-Einlegeteile verwenden (siehe Abb. 1), um einer Verformung des Profilquerschnittes entgegen zu wirken!

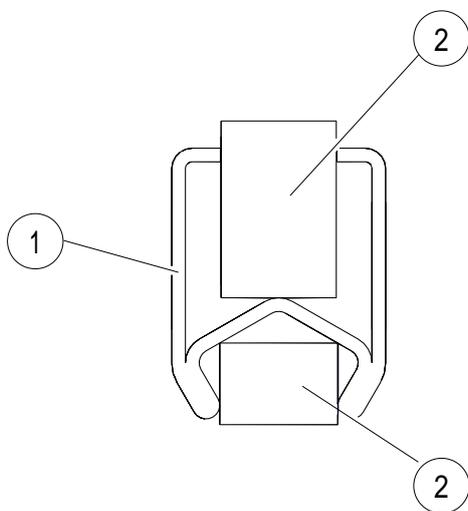


Abb. 1: Kunststoff-Einlegeteil (im Lieferumfang enthalten)

Pos.	Benennung
1	Stromschiene aus Kupfer
2	Einlegeteile aus Kunststoff (Material-Nr.: 081011)

# Montagevorschrift

## Biegevorrichtung

### SinglePowerLine 0812

Wird die einstellbare Rolle auf 8,6 mithilfe der Skala eingestellt, so erhält man einen Radius von ca. 15 m.

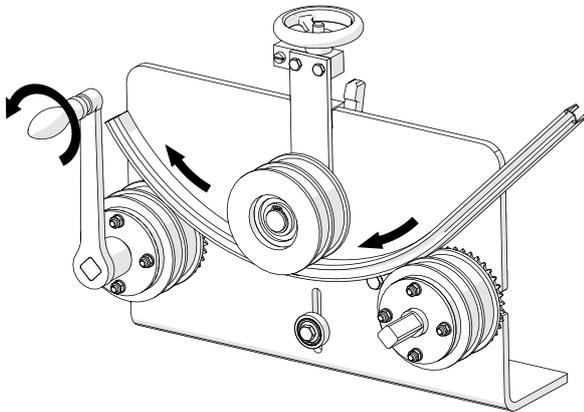


Abb. 2: Horizontalbogen mit Biegemaschine 0812 (Material-Nr.: 081010) herstellen

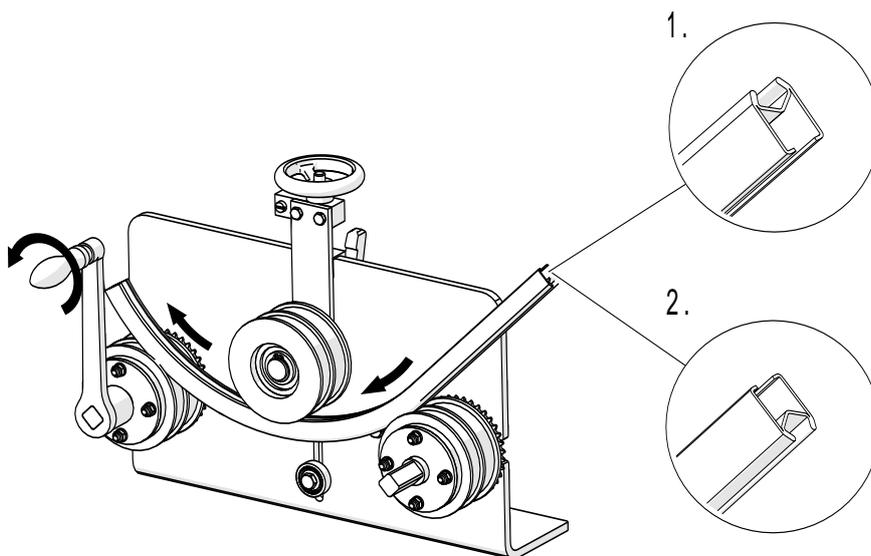


Abb. 3: Vertikalbogen mit Biegemaschine 0812 (Material-Nr.: 081010) herstellen

- 1 = Innenbogen
- 2 = Außenbogen

→ Die Stromschiene wird schrittweise in immer kleinere Radien gebogen. Wobei die Drehrichtung, in die verformt wird, immer gleich sein sollte, d.h. nach Erreichen eines Zwischenradius, die Stromschiene wieder zurück drehen und dann erst erneut zustellen.

#### 4 Streifen/Klemmen des Stromabnehmerkopfes am Isolierprofil verhindern

Um ein Streifen/Klemmen der Isolierung des Stromabnehmerkopfes zu verhindern, kann folgende Verfahrensweise auch bei größeren Radien genutzt werden:

Das Isolierprofil kann bei Horizontalbögen geschlitzt werden, um so ein Streifen/Klemmen des Isolierprofils zu verhindern (2). Das Schlitzten reduziert die Schutzart auf IP 20 und darf nur bei einer Schutzkleinspannung DC 48 V/AC 65 V vorgenommen werden. Bei höheren Spannungen müssen weitere Schutzvorrichtungen (z.B. Einhausung oder Schutz durch Abstand) vorgesehen werden.

Vor dem Einschieben in das Isolierprofil ist in die Innenseite des Isolierprofils eine Lage Packband/Umreifungsband (1) einzulegen, um ein Verengen der Eingriffsöffnung im Isolierprofil zu verhindern. Das Packband/Umreifungsband (1) darf nicht aus dem Isolierprofil überstehen und verbleibt in der Schleifleitung. Die Menge des Packbandes/Umreifungsbandes (1) ist abhängig von der Anzahl und Länge der Bögen und es muss immer die doppelte Packbandmenge/Umreifungsbandmenge pro Schienenbogen bestellt werden. Danach die Stromschiene in das Isolierprofil einschieben.

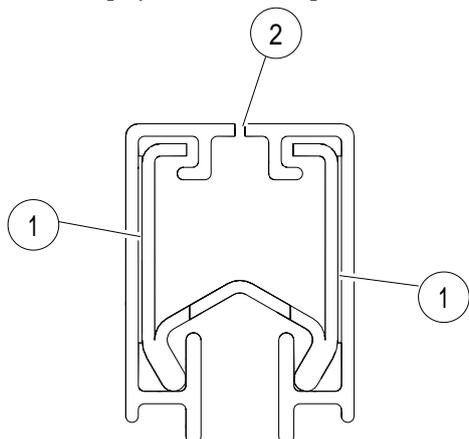


Abb. 4: Packband/Umreifungsband

Pos.	Benennung
1	Packband/Umreifungsband (15x0,7 mm) aus Kunststoff (nicht im Lieferumfang enthalten)
2	Schlitz

Radien werden bis min. 3.000 mm empfohlen. Der Grenzbereich liegt bei 2.500 mm.

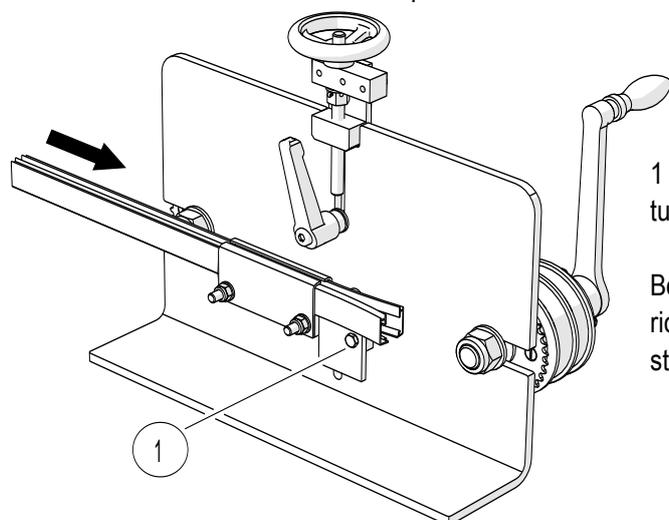


Abb. 5: Trennvorrichtung 0812

1 = Schlitzvorrichtung für Isolierprofil. Nur für Schleifleitungen für Schutzkleinspannung DC 48 V/AC 65 V.

Bei höheren Spannungen müssen weitere Schutzvorrichtungen (z.B. Einhausung oder Schutz durch Abstand) vorgesehen werden.

## 5 Hilfswerkzeuge und Sonstiges

---



**ACHTUNG!**

Falls die Schiene nach dem Biegen verdrillt ist, kann sie mit dem optionalen Richtwerkzeug entsprechend gerichtet (siehe Abb. 1) werden. Das Richtwerkzeug (Bestell-Nr.: 08-W100-0594) ist nicht im Lieferumfang enthalten.

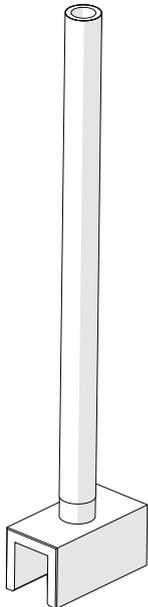


Abb. 6: Richtwerkzeug 0812 Verdrillung (Bestell-Nr.: 08-W100-0594)

**Conductix-Wampfler GmbH**  
Rheinstraße 27 + 33  
79576 Weil am Rhein - Märkt  
Germany

Phone: +49 (0) 7621 662-0  
Fax: +49 (0) 7621 662-144  
info.de@conductix.com  
www.conductix.com